

	VEDOUCÍ PROJEKTANT ING. ARCH. J. HOMOLKA	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT ING. VIKTOR ŠLAPAL	VYPRACOVAL ING. JINDŘICH BERAN	VÝPIS VÝROBKŮ ZÁMEČNICKÉ	LIST 4
	NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE – VÝSTAVBA PAVILONU CUP D1.08 PODZEMNÍ CHODBA 1				
OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS				Σ
				1, NP	
Z522  1/2	<p>VNITŘNÍ NOSNÁ OCEL. KONSTRUKCE VYNÁŠEJÍCÍ ROZVODŮ PROFESÍ</p> <p>– OCELOVÁ KONSTRUKCE S JEDNOSTRANNÝM VYLOŽENÍM KONZOL OD STĚNY 900 MM O 6 ÚROVNÍCH</p> <p>– HLAVNÍ NOSNÝ PROFILY U 140 A DÉLKY 2300 MM KOTVENÁ DO ŽB STĚNY SPECIÁLNÍMI CHEMICKÝMI KOTVAM PO CCA 400 MM</p> <p>– VODOROVNÉ KONZOLY Z OCELOVÝCH U100 DÉLKY 800 MM UPEVNĚNÝ SVAREM NA SVISLÝ VÁLCOVANÝ PROFIL</p> <p>HMOTNOST OCELI (1 KONSTRUKCE):</p> <p>1 – U140 DL. 2300 MM PO 1500 MM – 41 KS  <math>2,3 \text{ m} \times 16 \text{ kg/m} \times 41 \text{ KS} = 1508,8 \text{ kg}</math></p> <p>2 – U 100, DL. 800 MM 3X41 KS = 123 KS  <math>123 \times (0,9 \text{ m} \times 10,6 \text{ kg/m}) = 1173,5 \text{ kg}</math></p> <p>3 – TR 100/100/8 MM DL.1650 MM– 41 KS  <math>41 \times (1,65 \text{ kg} \times 13,7 \text{ kg/m}) = 926,8 \text{ kg}</math></p> <p>4 – OCEL. DESKA 180/180/8 MM  <math>41 \times 0,040 \text{ M2} \times 80 \text{ KG/M2} = 131,2 \text{ KG}</math></p> <p>5 – KOTEVNÍ PLECHY PRO PŘÍVAŘENÍ U PROFILŮ 1050 KG</p> <p>HMOTNOST OCELI CELKEM: 5270 kg (VČ. 10% NA SVARY, PROŘEZ A SPOJE)</p> <p>– POČET CHEMICKÝCH KOTEV: 492 ks</p> <p>MATERIÁL:</p> <p>– ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL+NÁTĚR NA ŽÁROVÝ POZINK</p> <p>POZNÁMKA:</p> <p>– PŘESNÉ DÉLKY OCELOVÝCH PRVKŮ A POZICE OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE UPŘESNĚNA DLE SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ (NUTNO PŘED VÝROBOU PROMĚŘIT)</p> <p>– PŘESNÝ POČET A TYPY CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU PŘED REALIZACÍ ODSOUHLASENY STATIKEM</p> <p>– PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ</p> <p>– <b>OCELOVÁ KONSTRUKCE MUSÍ BÝT PŘÍZPŮSOBENA SPÁDU JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ</b></p>				5270 KG OCELI 1640 KS CHEM. KOTEV